



Trabajo: Elevación sincronizada a 700 Bar.

Se trata de separar los troqueles de estampación; en este caso se utilizan 4 cilindros; cada cilindro desarrolla 10 Toneladas .





El grupo hidráulico consta de 4 salidas, con una botonera que permite el control de los movimientos de ascensión y descenso de los cilindros.

La subida es sincronizada para todos los cilindros debido a que el caudal que se distribuye a cada cilindro es el mismo, sin embargo el descenso a tanque no es sincronizado ya que cada cilindro puede soportar distintas cargas y para compensarlas necesitamos colocar las válvulas estranguladoras de caudal a fin de que la velocidad de descenso sea uniforme y equiparable en cada cilindro.





La botonera nos permite el movimiento simultaneo de los cilindros bien en avance o en retroceso, y también el movimiento individual de cada cilindro.

El botón de avance o retroceso, nos permite seleccionar el movimiento.

Si pulsamos de forma mantenida el botón correspondiente a un solo cilindro, éste avanzará o retrocederá hasta que dejemos de pulsar dicho botón, es decir seleccionamos la altura deseada. Este movimiento se puede realizar con uno, o varios cilindros a la vez, pero para el caso de avance o retorno simultaneo lo más conveniente es utilizar el botón establecido a tales efectos. Este botón se enclava hasta llegar a fin de carrera, no se precisa una pulsación sostenida.

Para el retorno se aconseja utilizar además las válvulas estranguladoras de cada cilindro.